

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ตั้งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ตำบลनु อําเภอยุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ดำเนินการโดยบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยโครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียมมีพื้นที่ประมาณ 22 ไร่

ได้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/90 ลงวันที่ 7 มกราคม 2558 (ภาคผนวกที่ 6) ในครั้งนี้ทางบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เจ้าของโครงการจึงได้มอบหมายให้บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบผลการติดตามตรวจสอบและจะพิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม เพื่อการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสมและก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดต่อไป

การดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 2) เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 3) เพื่อนำเสนอมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและสภาพปัจจุบันของโครงการ

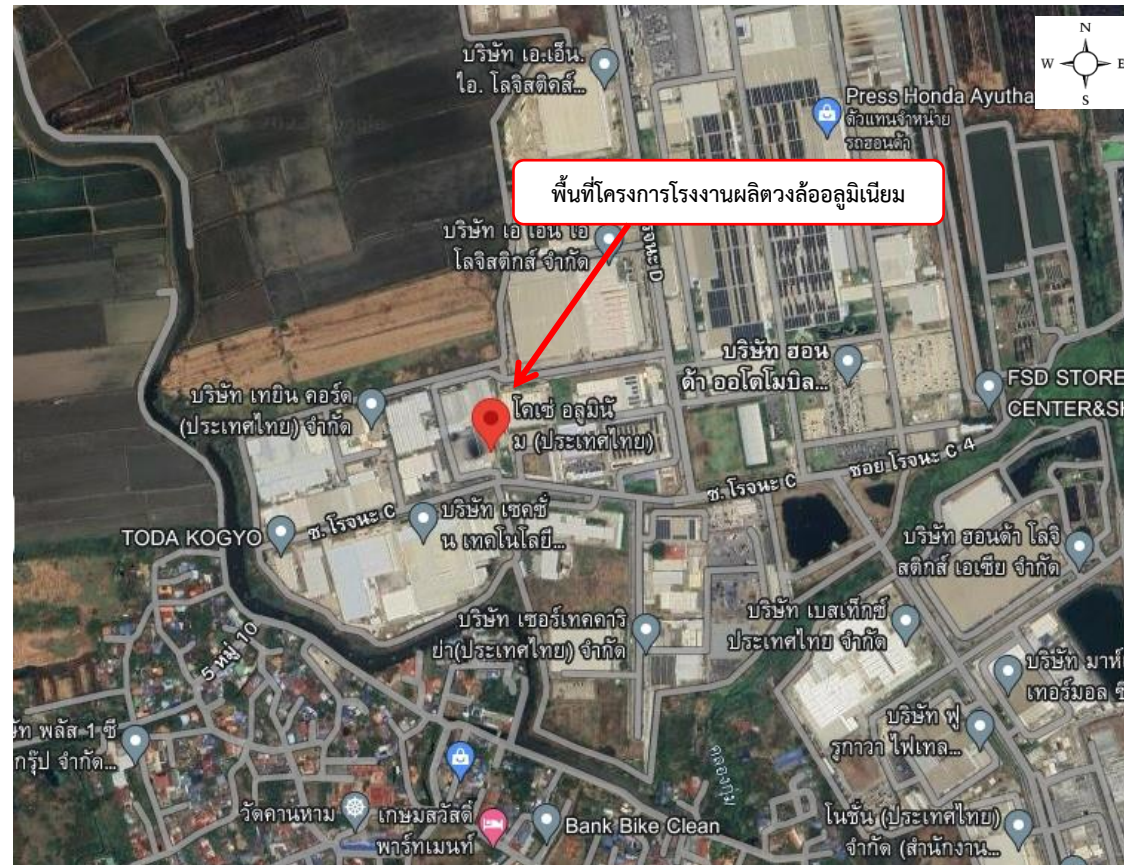
1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป

- | | |
|---|--|
| 1) ชื่อโครงการ | โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม |
| 2) สถานที่ตั้ง | ตำบลनु อําเภอยุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา |
| 3) ชื่อเจ้าของโครงการ | บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4) สถานที่ติดต่อ | 45/1 หมู่ 9 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ตำบลनु อําเภอยุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0-3522-6730-3
e-mail : environment@kosei.co.th |
| 5) จัดทำโดย | บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 6) โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | เมื่อวันที่ 7 มกราคม 2558 |
| 7) โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้าย | เมื่อวันที่ 29 มกราคม 2567 |

ดั่งนี้ - สภาพพื้นที่โครงการในปัจจุบันและสภาพแวดล้อมบริเวณแนวเขตติดต่อพื้นที่โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม มี

ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	พื้นที่ร่อนพัฒนากายในสวนอุตสาหกรรมฯ
ทิศใต้	ติดต่อกับ	พื้นที่โรงงาน Seksun Technology Co., Ltd.
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	พื้นที่โรงงาน Dionis Hofman (Thailand) Co., Ltd.
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	พื้นที่โรงงาน Kikuchi Narrow Fabric (Thailand) Co., Ltd.

รายละเอียดพื้นที่ตั้งของโครงการแสดงดังรูปที่ 1.1 และพื้นที่ใกล้เคียงดังรูปที่ 1.2 และสภาพโครงการในปัจจุบันดังรูปที่ 1.3



รูปที่ 1.1 พื้นที่ตั้งของโครงการ

	
<p>ทิศเหนือ : พื้นที่รอพัฒนาภายในสวนอุตสาหกรรมฯ</p>	<p>ทิศใต้ : พื้นที่บริษัท เซกซัน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (Seksun Technology (Thailand) Co., Ltd.)</p>
	
<p>ทิศตะวันออก : พื้นที่บริษัท คัตซึยาม่า ฟายเทค (ประเทศไทย) จำกัด (Katsuyama finetech (Thailand) Co., Ltd.)</p>	<p>ทิศตะวันตก : พื้นที่บริษัท คิคุชิ แนร์โรว์ แฟบรีค (ประเทศไทย) จำกัด (Kikuchi Narrow Fabric (Thailand) Co., Ltd.)</p>

รูปที่ 1.2 พื้นที่ใกล้เคียง



รูปที่ 1.3 สภาพโครงการในปัจจุบัน

1) การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ ประกอบด้วย พื้นที่อาคารส่วนการผลิต พื้นที่เก็บวัตถุดิบ พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ พื้นที่อาคารสำนักงาน/โรงอาหาร พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค/ระบบเสริมการผลิตอื่นๆ และพื้นที่สีเขียว (รูปที่ 1.4) มีรายละเอียดดังนี้

1.1) พื้นที่อาคารส่วนการผลิต

ประกอบด้วย อาคารโรงงาน จำนวน 3 หลัง เป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุม ดังนี้

- อาคารโรงงาน 1 เป็นพื้นที่ส่วนทำสี/กลึงเงาวงล้ออลูมิเนียม โดยภายในอาคารติดตั้งระบบล้างวงล้อ เตอบอบแห้ง ห้องพ่นสี เตาอบสีรองพื้น และเตาอบสี

- อาคารโรงงาน 2 เป็นส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมของสายการผลิตปัจจุบัน ซึ่งมี 2 สายการผลิต คือ Line C และ F ภายในอาคารมีการติดตั้งเตาหลอม เครื่องหล่อ และเตาอบปรับโครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ และเครื่องเจาะ/กลึงวงล้อ

- อาคารโรงงาน 3 เป็นส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมของสายการผลิตปัจจุบันเช่นเดียวกับอาคารโรงงาน 2 ซึ่งภายในอาคารมีจำนวน 3 สายการผลิต คือ Line D, E และ G

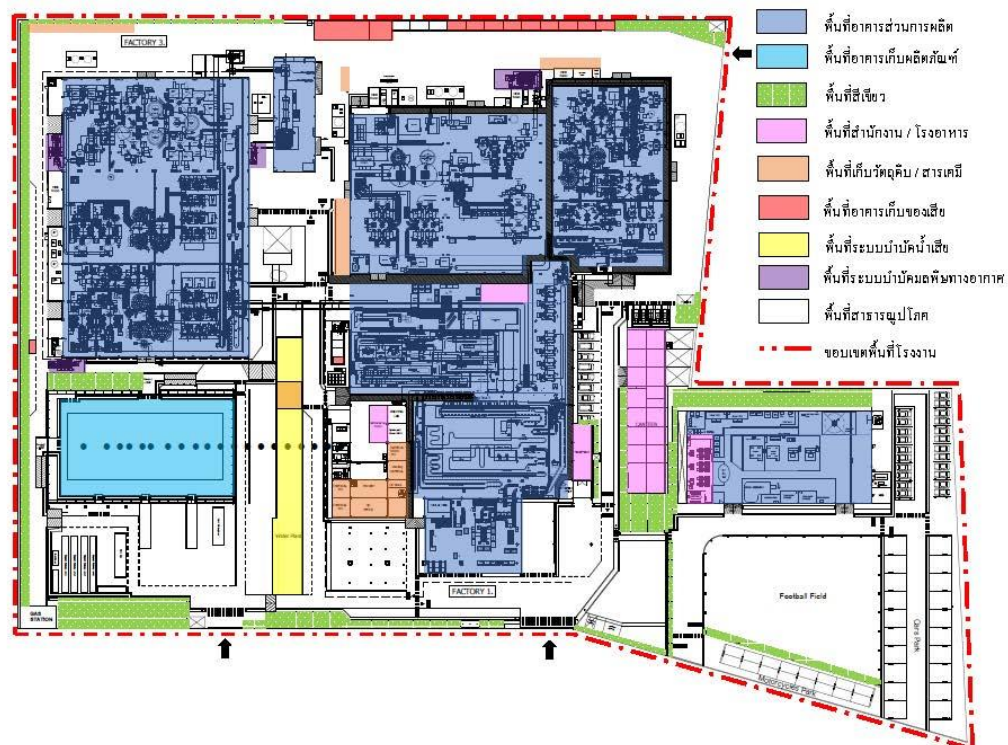
1.2) พื้นที่เก็บวัตถุดิบ เป็นลานเก็บอลูมิเนียมแท่ง

1.3) พื้นที่อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ เป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุม

1.4) พื้นที่อาคารสำนักงาน/โรงอาหาร

1.5) พื้นที่สาธารณูปโภค/ระบบเสริมการผลิตและอื่นๆ ประกอบด้วย ระบบผลิตน้ำอาร์โอ ระบบผลิตน้ำดีไอ ถังพักน้ำใส หม้อไอน้ำ ระบบหล่อเย็น ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี บ่อพักน้ำทิ้ง ถนน ลานจอดรถ อาคารเก็บของเสีย สนามหญ้า และพื้นที่ว่าง

1.6) พื้นที่สีเขียว มีการปลูกไม้ยืนต้นเช่น ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นสนประดิพัทธ์ และต้นปาล์มขวด เป็นต้น บริเวณริมรั้วโดยรอบพื้นที่โครงการ



รูปที่ 1.4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ

พื้นที่อาคารส่วนการผลิต

อาคาร 1



อาคาร 2



อาคาร 3



อาคาร 4

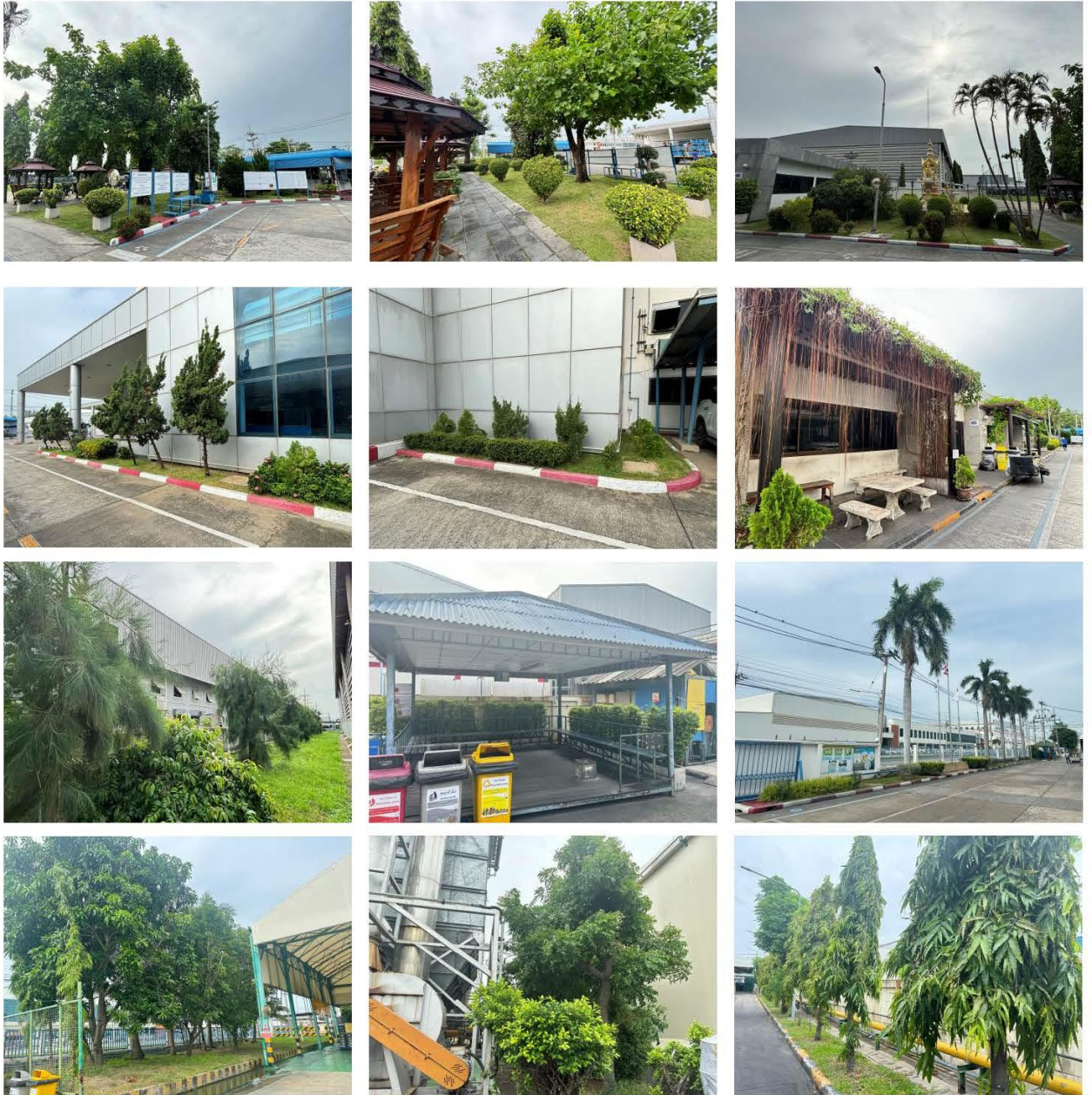


พื้นที่เก็บวัตถุดิบ เป็นลานเก็บอลูมิเนียมแท่ง



รูปที่ 1.4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ (ต่อ)

พื้นที่สีเขียวและพื้นที่พักผ่อนของพนักงาน



รูปที่ 1.4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ (ต่อ)

พื้นที่สำนักงาน / โรงอาหาร



พื้นที่เก็บวัสดุดิบ / สารเคมี



รูปที่ 1.4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ (ต่อ)

พื้นที่เก็บของเสีย

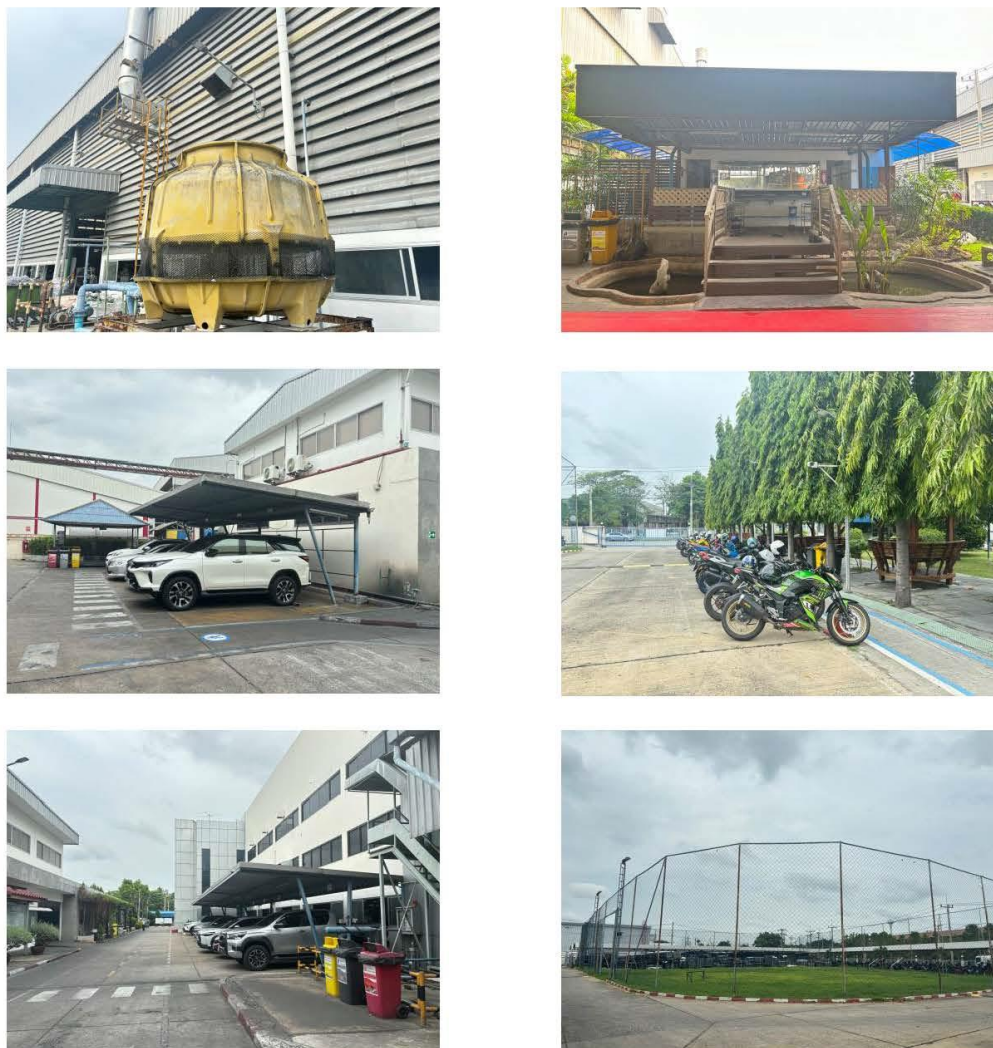


รูปที่ 1.4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ (ต่อ)

พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



พื้นที่สาธารณูปโภค



รูปที่ 1.4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ (ต่อ)

2) วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

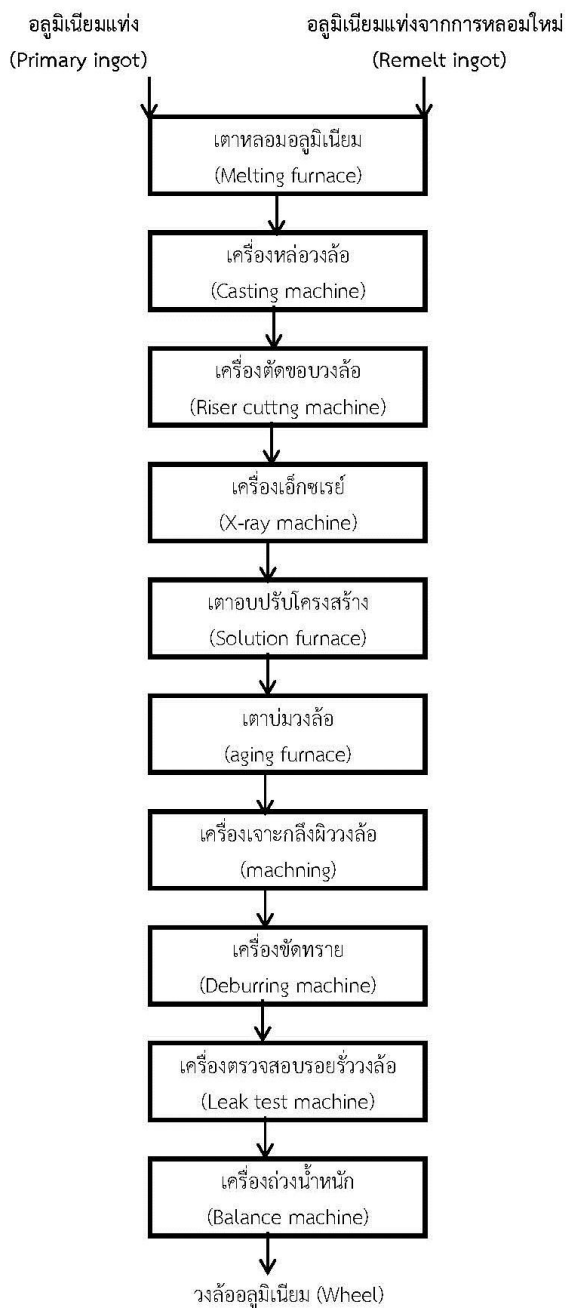
- 2.1) วัตถุดิบ วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ได้แก่ อลูมิเนียมแท่ง (Primary ingot) และอลูมิเนียมแท่งจากการหลอมใหม่ (Remelt ingot)
- 2.2) สารเคมี สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตในส่วนการผลิตต่างๆ ได้แก่ สารกำจัดสิ่งปนเปื้อน (flux) สารปรับปรุงคุณภาพน้ำ อลูมิเนียม สารละลายกรดต่าง สีสและตัวทำละลาย สารหล่อเย็น (coolant) และก๊าซไนโตรเจน (N2)
- 2.3) ผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ วงล้ออลูมิเนียม แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ วงล้ออลูมิเนียมทำสี และ วงล้ออลูมิเนียมทำสีกลึงเงา โดยมีกำลังการผลิต 16,660 ตัน/ปี ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดจะถูกเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ ก่อนส่งจำหน่ายทั้งในประเทศและต่างประเทศ

3) การขนส่ง

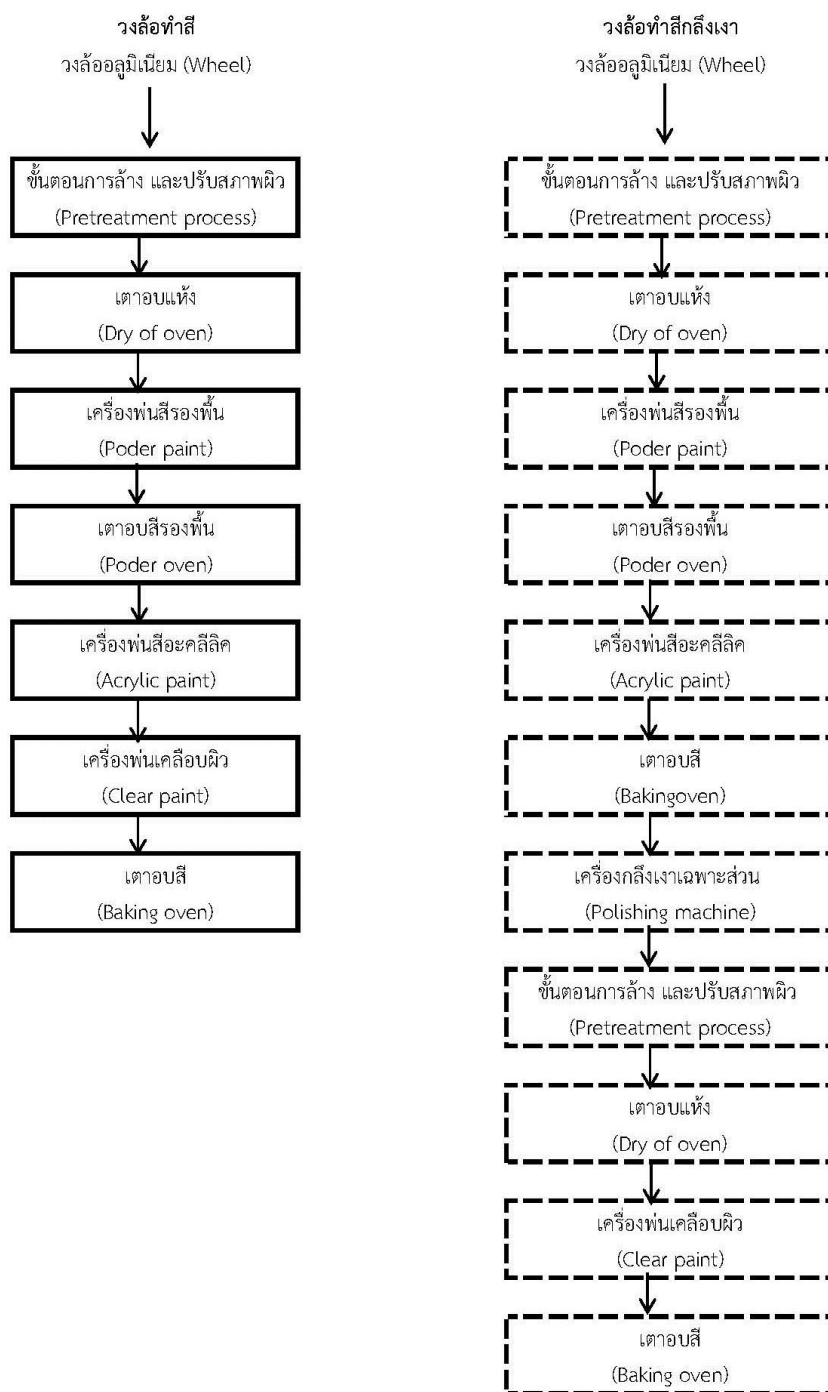
การขนส่งแบ่งออกเป็น การรับส่งพนักงาน และการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ โดยใช้ทางหลวงหมายเลข 309 และ 32 เป็นเส้นทางเข้าสู่พื้นที่สวนอุตสาหกรรมฯ ก่อนเข้าสู่พื้นที่โครงการ

4) กระบวนการผลิต

การยกเหล็กเครื่องยิงทราย (Shot Blasting Machine) ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ เป็นการยกเหล็กเครื่องจักรที่ไม่มีความจำเป็นสำหรับกระบวนการผลิตวงล้อ ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ และยังเป็นการลดมลพิษที่เกิดจากกระบวนการ ทั้งนี้ไม่ส่งผลกระทบต่อกำลังการผลิตของโครงการ โดยกระบวนการผลิตของโครงการ ยังคงแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียม และส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกลึงเงา (แผนผังขั้นตอนการผลิตแสดงดังรูปที่ 1.5 และรูปที่ 1.6) ซึ่งการยกเหล็กเครื่องจักรในครั้งนี้เป็นการยกเหล็กเครื่องจักรในส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกลึงเงาของโรงงานปัจจุบัน



รูปที่ 1.5 ผังขั้นตอนการผลิตส่วนวงล้ออลูมิเนียม



รูปที่ 1.6 ผังขั้นตอนส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมทำสีและกลึงเงา

5) ระบบสาธารณูปโภค

5.1 การจัดการน้ำใช้

การใช้น้ำของโครงการ แบ่งเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้ในสำนักงาน/โรงอาหาร น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และ น้ำใช้ในระบบเสริมการผลิต โครงการมีความต้องการใช้น้ำ 369 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยรับน้ำประปาจาก ระบบผลิตน้ำประปาของสวนอุตสาหกรรมฯ มาใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของโครงการและบางส่วนจะนำมาปรับปรุงคุณภาพด้วยระบบผลิตน้ำอาร์โอและน้ำดีโอ ก่อนนำไปใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงาน มีรายละเอียดดังนี้

ตารางที่ 1.1 ประเภทการใช้น้ำและปริมาณการใช้น้ำของโครงการ

ประเภทการใช้น้ำ	ปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตร/วัน)		
	หลังการขยาย		
	น้ำใส	น้ำอาร์โอ	น้ำอาร์โอ น้ำดีโอ
1. น้ำสำหรับพนักงาน/รดน้ำต้นไม้			
- น้ำสำหรับพนักงาน/โรงอาหาร	35	-	-
- น้ำใช้รดน้ำต้นไม้	8	-	-
2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต			
- ชดเชยระบบหล่อเย็น	170	-	-
- ชดเชยระบบตรวจสอบรอยร้าววงล้อ	46	-	-
- ใช้ผสมสารหล่อเย็นในการกลึงวงล้อ/เจาะ	4	-	-
- ใช้ล้างและปรับสภาพผิววงล้อ	-	40	60
3. น้ำใช้ในระบบสาธารณูปโภค/ระบบเสริมการผลิต			
- ระบบฆ่าเชื้อ	2	-	-
- ใช้ล้างเรซินในระบบผลิตน้ำดีโอ	-	1	-
- น้ำชดเชยหม้อไอน้ำ	-	2	-
- ชดเชยระบบอาร์โอ	1	-	-
รวม	369		

ที่มา : บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2557

5.2 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้

ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ของโรงงานมี 2 ระบบ คือ ระบบผลิตน้ำอาร์โอ และระบบผลิตน้ำดีโอ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

- ระบบผลิตน้ำอาร์โอ (reverse osmosis system) มีจำนวน 2 ชุด ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (144 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ทำหน้าที่ผลิตน้ำที่สารละลายต่ำ ก่อนที่จะป้อนเข้าสู่การล้างและปรับสภาพผิววงล้อ หม้อไอน้ำ และการชุบเคลือบเงา โดยใช้หลักการ reverse osmosis เพื่อกรองสารละลายออกจากน้ำด้วยแผ่น เมมเบรน ซึ่งระบบผลิตน้ำอาร์โอของโรงงานถูกออกแบบให้มีน้ำที่ผ่านการกรองด้วยแผ่นเมมเบรน (มีสารละลายต่ำ) ประมาณร้อยละ 85 ส่วนน้ำที่ไม่ผ่านการกรองด้วยแผ่นเมมเบรนประมาณร้อยละ 15 หรือกล่าวได้ว่าระบบอาร์โอ ถูกออกแบบให้ทำงานที่ recovery rate ร้อยละ 85 โดยมีน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านการกรองด้วยเมมเบรนจะถูกระบายสู่ ระบบน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป

- ระบบผลิตน้ำดีโอ (deionized water system) มีจำนวน 2 ชุด ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (72 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ทำหน้าที่ผลิตน้ำดีโอ ก่อนป้อนเข้าสู่ส่วนการชุบเคลือบเงา เพื่อใช้เป็นตัวทำละลายสารเคมีโดยน้ำดีโอที่ผลิตได้จะผ่านเข้าสู่ถังบรรจุตัวดูดซับ (เรซิน) จำนวน 2 ชุด เพื่อทำการกำจัดไอออนที่ปะปนอยู่ใน น้ำดีโอ โดยเรซินชุดแรกจะใช้แคตไอออนที่มี H^+ เกาะอยู่ที่ผิวของเรซินสามารถถูกแทนที่ได้ด้วยแคตไอออน ที่มีขั้วที่แข็งแรงกว่า (ธาตุประจุบวกที่ปะปนในน้ำ ได้แก่ $Na^+ K^+ Ca^{+2} Mg^{+2}$) โดย H^+ ที่ถูกแทนที่จะหลุดลงสู่ น้ำที่นำเข้าสู่ระบบ สำหรับเรซินชุดที่สองจะมีแอนไอออนที่มี OH^- เกาะอยู่ที่ผิวของเรซินสามารถถูกแทนที่ได้ด้วยแอนไอออนที่มีขั้วที่แข็งแรงกว่า (ธาตุประจุลบที่ปะปนในน้ำ ได้แก่ $Fe^{+3} Cl^- Br^- PO_4^{+3}$) โดยไอออนของไฮดรอกไซด์ที่ถูกแทนที่ จะหลุดลงสู่ น้ำที่นำเข้าสู่ระบบ ทั้งนี้ น้ำที่ผ่านขั้นตอนดังกล่าวจะบริสุทธิ์ขึ้นเนื่องจากไม่มีไอออนเหลืออยู่ อย่างไรก็ตาม เมื่อใช้งานไประยะหนึ่ง

จะต้องมีการล้างตัวกลางดูดซับประจุดังกล่าว โดยใช้สารละลายกรดและด่างล้างเพื่อปรับสภาพเรซิน น้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกระบายสู่อำบน้ำเสียทางเคมีก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง และส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป

5.3 ระบบหอหล่อเย็น (cooling tower system)

ระบบหอหล่อเย็นของโรงงานมีจำนวน 4 ชุด ขนาด 100 ตัน (2 ชุด) และขนาด 50 ตัน (2 ชุด) ทำหน้าที่ ลดอุณหภูมิของน้ำ ที่ผ่านการหล่อเย็นเครื่องจักรไม่ให้สูงมากนัก โดยใช้วิธีการปล่อยน้ำให้ตกจากด้านบนของ หอระบายความร้อน และใช้พัดลมดูดอากาศ จากภายนอกเข้ามาช่วยลดความร้อนของน้ำ ซึ่งการทำงานในลักษณะนี้จะมีไอน้ำส่วนหนึ่งระเหยออกจากหอระบายความร้อน สำหรับ น้ำที่ตกลงด้านล่างจะถูกปล่อยให้ไหลลงไปยังที่เก็บน้ำใต้หอระบายความร้อน เพื่อนำกลับมาใช้อีกครั้งหนึ่ง ซึ่งน้ำในกระบวนการหล่อ เย็นนี้จะใช้หมุนเวียนในระบบจนกระทั่งมีความขุ่นในระดับหนึ่ง จะต้องระบายน้ำบางส่วนทิ้งออกนอกระบบ (blow down) เพื่อ ควบคุมไม่ให้สารละลายต่างๆ ในน้ำมีความเข้มข้นมากเกินไปจนอาจทำให้ท่ออุดตันได้ จึงต้องมีการเติมน้ำเพื่อชดเชยเข้าระบบหอหล่อ เย็น

5.4 ระบบผลิตไอน้ำ

หม้อต้มไอน้ำของโรงงานมีจำนวน 3 ชุด ขนาด 0.25, 0.75 และ 1 ตัน ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง มีปริมาณการใช้ น้ำ 0.15, 0.15 และ 0.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ โดยจะนำไอน้ำที่ผลิตได้ไปใช้ในส่วนการพ่นสี เพื่อให้ความร้อนแก่ น้ำที่ใช้ในการ ล้างวงล้อ สำหรับไอน้ำที่ผ่านการใช้แล้วจะถูกลดอุณหภูมิที่ condenser เพื่อควบแน่นก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ ซึ่งปัจจุบันทาง โครงการหยุดการใช้งานหม้อไอน้ำ หมายเลข 1 ขนาด 0.75 ตัน และหมายเลข 2 ขนาด 0.25 ตัน เหลือเพียงหมายเลข 3 ขนาด 1 ตัน

5.5 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

- พื้นที่ที่น้ำฝนมีโอกาสปนเปื้อน เนื่องจากโรงงานออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคของโครงการมี หลังคาปกคลุมอย่างมิดชิดทำให้น้ำฝนที่ตกลงสู่พื้นที่โครงการ ไม่มีโอกาสปนเปื้อน
- พื้นที่น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ บริเวณอาคารสำนักงาน พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม และพื้นที่สีเขียว โดยน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วน นี้จะถูกระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โรงงาน ซึ่งได้ออกแบบเป็นรางระบายน้ำริมถนน เพื่อรองรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน โดยน้ำฝนดังกล่าวถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้ออกแบบให้ระบบระบายน้ำฝนแยก ออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนน้ำเสียออกสู่ภายนอก

5.6 ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

5.6.1 โครงการมีปริมาณการใช้ไฟฟ้า 42 เมกะวัตต์ โดยรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท โรจนะเพาเวอร์ จำกัด ด้วยระบบสายส่ง ขนาด 22 กิโลโวลต์ ในกรณีที่การผลิตไฟฟ้าของบริษัท โรจนะเพาเวอร์ จำกัด มีแผนหยุดซ่อมบำรุง บริษัท โรจนะเพาเวอร์ จำกัด จะ ทำการแจ้งโครงการล่วงหน้า ส่วนกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถแจ้งล่วงหน้าได้ ทำให้เกิดไฟดับส่งผลให้เตาหลอมจะหยุดการ ทำงาน โครงการจะทำการปิดฝาเตาหลอม และหยุดกิจกรรมหลอม รวมถึงหยุดการเติมสารเคมีเข้าเตาหลอม เพื่อป้องกันการเกิดควัน ส่วนก๊าซเสียจากเตาหลอมจะคงค้างอยู่ในระบบรวบรวมอากาศ ซึ่งโครงการจะพิจารณาติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง สำหรับกรณี เกิดเหตุฉุกเฉินที่ไฟดับ เพื่อสำรองไฟสำหรับระบบรวบรวมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่อไป

5.6.2 การใช้ก๊าซธรรมชาติ มีปริมาณการใช้ 6.0 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับ เตาหลอม เตาอบปรับ โครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ เตาอบแห้ง เตาอบสี และหม้อไอน้ำ โดยรับซื้อ ก๊าซธรรมชาติจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ผ่านระบบท่อส่งก๊าซในพื้นที่สวนอุตสาหกรรมฯ มาয়สถานีรับก๊าซและจะถูกส่งผ่านท่อส่งก๊าซขนาด 1, 2, 3, 4 และ 6 นิ้ว ไปยังเครื่องจักรต่างๆ ของโครงการ พร้อมทั้งมีการติดตั้งวาล์วควบคุม

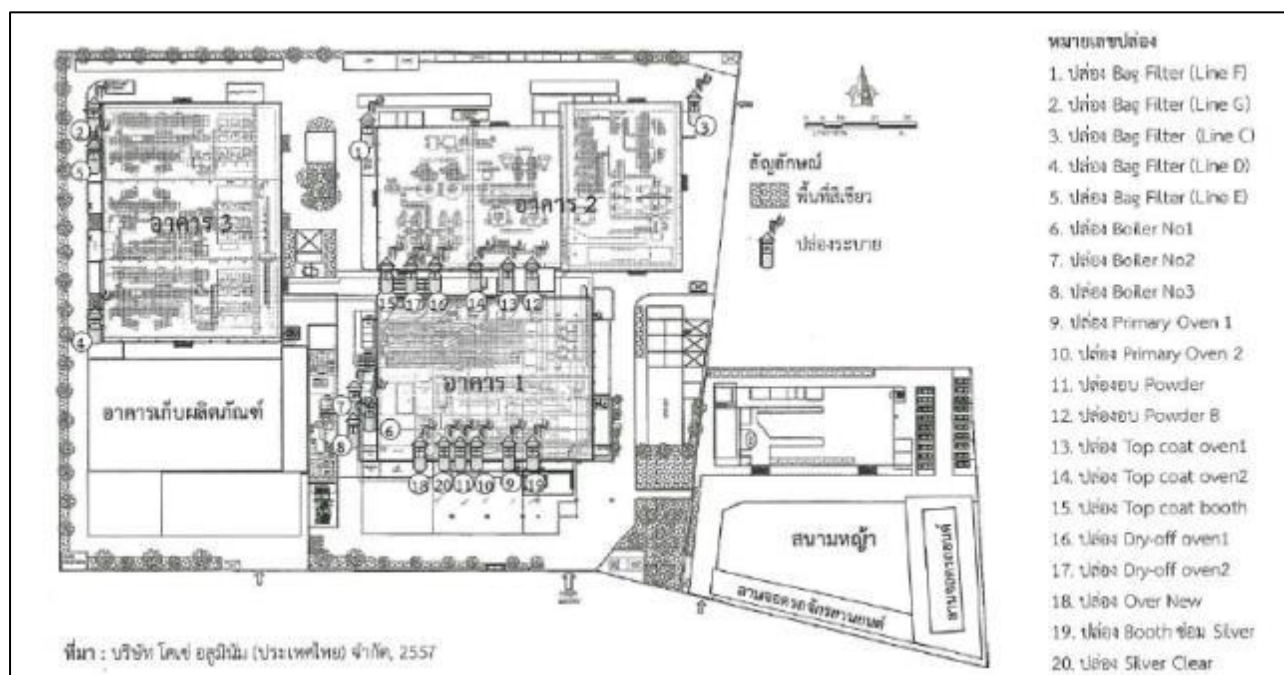
ทั้งนี้โครงการจะเป็นผู้รับผิดชอบดูแลแนวท่อก๊าซในบริเวณพื้นที่โครงการ หากเกิดข้อผิดพลาด หรือตรวจพบความผิดปกติ ผู้ พบเห็นจะต้องแจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงเข้าตรวจสอบ เมื่อฝ่ายซ่อมบำรุงตรวจสอบและประเมินความผิดปกติ พบว่าสามารถทำการแก้ไขได้ ฝ่ายซ่อมบำรุงจะดำเนินการแก้ไขทันที แต่หากพบความผิดปกติไม่สามารถแก้ไขได้ จะดำเนินการแจ้งต่อ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

เพื่อเข้าทำการแก้ไข ทั้งนี้ โครงการมีมาตรการในการดูแลรักษาตรวจสอบจุดวาล์วก๊าซทุกวัน และบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะเข้าทำการตรวจสอบสถานีรับก๊าซและเส้นท่อส่งก๊าซ ทุกปีๆ ละ 1 ครั้ง ตามกฎหมายกำหนด

6) มลพิษและการจัดการ

6.1 มลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโรงงาน คือ เตาหลอมและกิจกรรมการผลิตในขั้นตอนต่างๆ โดยมีมลพิษทางอากาศหลักคือ ฝุ่นละออง และ NO_x โดยโครงการจะระบายมลพิษทางอากาศผ่านปล่อง มีการติดตั้งระบบรวบรวมฝุ่น และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อดักจับฝุ่นละอองก่อนระบายก๊าซเสียออกสู่บรรยากาศ (รูปที่ 1.7) โครงการได้ออกแบบติดตั้งระบบรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมและเครื่องจักร เพื่อรวบรวมฝุ่นเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง



รูปที่ 1.7 ผังปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

6.2 การจัดการน้ำเสีย

โครงการมีการแยกจัดการน้ำเสียตามลักษณะของน้ำเสียในแต่ละแหล่งกำเนิดก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ สำหรับการจัดการน้ำเสียในแต่ละแหล่งกำเนิด โครงการได้ทำการทบทวนและการจัดการน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตโดยพิจารณาแยกตามลักษณะกิจกรรม และลักษณะน้ำเสียที่เกิดขึ้น โดยแยกน้ำระบายทิ้งจากหล่อเย็นและน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำซึ่งไม่มีความสกปรกในแง่เคมีออกจากน้ำเสียปนเปื้อนเคมีจากกระบวนการผลิตและระบบส่งเสริมการผลิต ซึ่งส่งผลให้มีปริมาณน้ำเสียเคมีที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ 288 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจำนวน 2 ชุด แต่ละชุดมีขนาด 8 และ 4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง หรือคิดเป็นความสามารถในการรองรับน้ำเสียเคมีรวม 288 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียปนเปื้อนเคมีที่เกิดขึ้นได้เพียงพอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

6.2.1 แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นในช่วงดำเนินการ ประกอบด้วย น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน มีรายละเอียดดังตารางที่ 1.2

ตารางที่ 1.2 ปริมาณและแหล่งกำเนิดน้ำเสียของโครงการ

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)	การจัดการน้ำเสีย
1. น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	28	บำบัดด้วยถังตกไขมันและบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่สวนอุตสาหกรรมฯ กำหนดไว้ ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป
2. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น	168	ระบายเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป
- น้ำเสียจากสารหล่อเย็นเสื่อมสภาพ	3	บำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ก่อนส่งเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป
- น้ำระบายน้ำทิ้งจากการตรวจสอบรอยรั่ววงล้อ	44	
- น้ำเสียจากการล้างและปรับสภาพผิววงล้อ	69	
3. น้ำทิ้งจากระบบเสริมการผลิต - น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ	1.5	ระบายเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป
- น้ำเสียจากระบบทำน้ำ	1.6	บำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ก่อนส่งเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป
- น้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	2.0	
รวม	344.1	

ที่มา : บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2557

6.2.2 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี โครงการได้ออกแบบติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี จำนวน 2 ชุด คือ Plant A และ Plant B ขนาด 8 และ 4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ตามลำดับ สำหรับบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นให้ได้คุณภาพน้ำทิ้งที่สวนอุตสาหกรรมฯ กำหนดไว้ ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ โดยแบ่งน้ำเสียออกเป็น 2 ส่วนใหญ่ แยกตามการผลิต ดังนี้

- น้ำเสียที่มีค่าความเป็นกรดเป็นด่างสูงในขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อ และ น้ำเสียจากบ่อบำบัดสารหล่อเย็น coolant ในขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงานจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีแห่งที่ 1 (plant A)
- น้ำเสียที่มีค่าความเป็นกรดเป็นด่างสูงในขั้นตอนการทำสีและกลึงจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีแห่งที่ 2 (plant B)

ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดมาตรการเฝ้าระวังด้านคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่สวนอุตสาหกรรมฯ กำหนดไว้ โดยกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน ในกรณีที่ตรวจพบว่าน้ำทิ้งดังกล่าวมีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่สวนอุตสาหกรรมฯ กำหนดไว้ โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาดรองรับไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งดังกล่าว ก่อนทยอยสูบกลับไปบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์ที่สวนอุตสาหกรรมฯ กำหนดไว้ต่อไป

6.2.3 ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาดรองรับไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งได้ตามเกณฑ์ที่สวนอุตสาหกรรมฯ ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ อย่างไรก็ตาม หากตรวจพบว่าคุณภาพน้ำในบ่อบำบัดน้ำทิ้งไม่ได้ตามค่าควบคุมดังกล่าว โครงการจะสูบน้ำทิ้งส่วนนั้นกลับไปบำบัดใหม่จนมีคุณภาพได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดจึงจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป ตัวอย่างเช่น หากน้ำทิ้งมีค่า pH ไม่ได้ตามที่กำหนดไว้ โครงการจะรวบรวมน้ำทิ้งนั้นไปบำบัดใหม่ที่ถึงปรับสภาพให้เป็นกลาง เพื่อปรับค่า pH ให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป

6.3 การจัดการของเสีย

กระบวนการผลิตของโครงการ ทำให้เกิดของเสีย 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร และของเสียจากกระบวนการผลิต มีรายละเอียดดังนี้

6.3.1 ของเสียจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร ส่วนใหญ่เป็นขยะมูลฝอยทั่วไป ซึ่งเกิดจากกิจกรรมต่างๆ เช่น สำนักงาน/โรงอาหาร โดยมีรายละเอียดการจัดการของเสียแต่ละประเภท ดังนี้

- ของเสียทั่วไป เช่น เศษอาหาร เศษกระดาษ และเศษพลาสติก รวมถึงของเสียที่เป็น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น มีปริมาณของเสีย 276 ตัน/ปี โดยโรงงานจัดเตรียมถังรองรับขยะ ซึ่งจะไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป
- ของเสียรีไซเคิล เช่น แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น มีปริมาณของเสีย 30 ตัน/ปี โดยโครงการจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน และรวบรวมไปคัดแยกเพื่อรอการจำหน่ายให้กับผู้ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพและนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป
- ของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ หมึกพิมพ์ เป็นต้น มีปริมาณของเสีย 11 ตัน/ปี โดยที่โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตรายวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการและเก็บรวบรวมก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป

6.3.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต ของเสียที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามรหัสของชนิดและประเภทของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 จะถูกรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บ โดยแยกของเสียแต่ละประเภท ก่อนที่จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมต่อไป ซึ่งโครงการจะจัดทำเอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ จากนั้นให้โครงการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

ซึ่งของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ผุ่นจากการผลิต กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี น้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว ภาชนะ/วัสดุที่ปนเปื้อนสารเคมี ทินเนอร์ที่ใช้แล้ว กากสีที่เหลือจากการกรองแยกกากสีหรือน้ำเสีย กากอลูมิเนียม(ขี้เตา) เศษกลึงสารหล่อเย็นที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีอาคารพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุม โดยภายในอาคารมีการแบ่งพื้นที่สำหรับเก็บพักของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตรายแต่ละประเภทออกจากกันเพื่อป้องกันการปนเปื้อน เพื่อรอหน่วยงานภายนอกเข้ามารับไปกำจัดหรือนำไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป

6.4 เสียงและการควบคุม

เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมด จะถูกติดตั้งอยู่ในอาคารโรงงานของโครงการ ซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคารเพื่อลดเสียงออกนอกอาคารไว้แล้ว นอกจากนี้ มีอุปกรณ์/เครื่องจักรของ ระบบสาธารณูปโภคบางประเภทตั้งอยู่ภายนอกอาคาร เช่น ระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง เป็นต้น สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังอย่างมีนัยสำคัญของโครงการประกอบด้วย 7 แหล่ง ได้แก่ เครื่องหล่อ เครื่องตัดขอบวงล้อ เครื่องยิงทราย เครื่องกลึง/เจาะ เครื่องตรวจสอบรอยรั่ว เครื่องปาดเงา และเครื่อง impact test กล่าวคือ แหล่งการกำเนิดเสียงจะถูกติดตั้งภายในอาคารส่วนการผลิตที่มีผนังล้อมรอบ

7) การประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์

ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรมฯ ซึ่งเป็นพื้นที่รองรับการขยายตัวของอุตสาหกรรม ทำให้มีจำนวนโรงงาน เข้ามาตั้งเป็นจำนวนมาก หากการดำเนินการด้านการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์เป็นไปในลักษณะ ต่างคนต่างทำ ย่อมก่อให้เกิดความเบี่ยงเบนไปจากเป้าหมายที่กำหนดไว้ เพราะชุมชนหรือหน่วยงานภายนอก ไม่อาจจำแนกกิจกรรมหรือมลพิษที่เกิดจากโรงงานแต่ละโรงได้ อันเป็นผลให้เกิดไขปัญหาไม่ตรงตามประเด็นและ ไม่สอดคล้องกับสาเหตุที่แท้จริง ดังนั้น ในการประชาสัมพันธ์ต่อมวลชนสัมพันธ์ของโครงการในครั้งนี้ จึงมีแนวคิดที่จะดำเนินการร่วมกับสวนอุตสาหกรรมฯ ที่มีแผนการออกชัดเจนอยู่แล้ว การดำเนินการในลักษณะนี้ นอกจากจะทำให้ทราบถึงปัญหาในภาพรวมของพื้นที่และประเด็นปัญหาเฉพาะเรื่อง ยังสามารถดำเนินการได้ง่ายกว่าการจัดตั้งทีมประชาสัมพันธ์ต่อมวลชนสัมพันธ์ขึ้นมาใหม่ ซึ่งอาจต้องใช้ระยะเวลาพอสมควรในการลงพื้นที่ ทำความคุ้นเคยกับชาวบ้านเพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี จากการตรวจสอบกิจกรรมด้านประชาสัมพันธ์ต่อมวลชนสัมพันธ์ของสวนอุตสาหกรรมฯ พบว่า สวนอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดแผนการดำเนินงานด้านการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับการดำเนินการของกลุ่มองค์กรภายในสวนอุตสาหกรรมฯ และโรงงานอื่นๆ โดยการจัดกิจกรรมและการประชุมของชมรมต่างๆ เพื่อร่วมวางแผนนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยร่วมกับตัวแทนจากแต่ละโรงงาน อันจะนำไปสู่ความมุ่งมั่นและความร่วมมือกันในการปฏิบัติงานด้านประชาสัมพันธ์ที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น สำหรับแผนการดำเนินงานด้านประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม แต่ละกลุ่มมีกิจกรรมร่วมดำเนินการ ดังนี้

1) กลุ่มเพื่อนบ้านในสวนอุตสาหกรรม ประกอบด้วย สวนอุตสาหกรรมฯ และโรงงานอื่นๆ ภายใน สวนอุตสาหกรรมฯ เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยจัดให้มีการพบปะหรือแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับเพื่อนบ้านเป็นการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารและรับทราบข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ และความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการกับเพื่อนบ้านที่ประกอบอาชีพเดียวกัน

2) กลุ่มเพื่อนบ้านรอบสวนอุตสาหกรรมฯ หมายถึง ชุมชนต่างๆ รอบสวนอุตสาหกรรมฯ การจัดกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การสร้างงานในชุมชน เช่น การจ้างประจักษ์สมัครงานที่ป้ายของสวนอุตสาหกรรมฯ การจัดกิจกรรมส่งเสริมอาชีพและพัฒนาฝีมือแรงงานให้กับแรงงานไร้ฝีมือหรือกลุ่มเยาวชนในท้องถิ่น การจัดทัศนศึกษาและดูงานต่างๆ เป็นต้น รวมทั้งการให้ความสำคัญในการพิจารณารับสมัครงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งและหน้าที่ที่ปฏิบัติมีโอกาสดัดเลือกเข้าทำงานเป็นอันดับแรก หรือการแบ่งงานรับเหมาย่อยให้กับผู้รับเหมาในท้องถิ่นดำเนินการ เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีในการอยู่ร่วมกันระหว่างโรงงานอุตสาหกรรมและชุมชน และเปิดโอกาสให้มีการมีส่วนร่วมของประชาชนเพิ่มขึ้น โดยกำหนดสัดส่วนของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เรียบร้อยแล้ว โดยในภาคประชาชนกำหนดให้มีสัดส่วนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนตัวแทนราชการและโครงการ โดยตัวแทนภาคประชาชนจะต้องไม่นับรวมกันนั้น ผู้ใหญ่บ้านเป็นตัวแทนภาคประชาชน

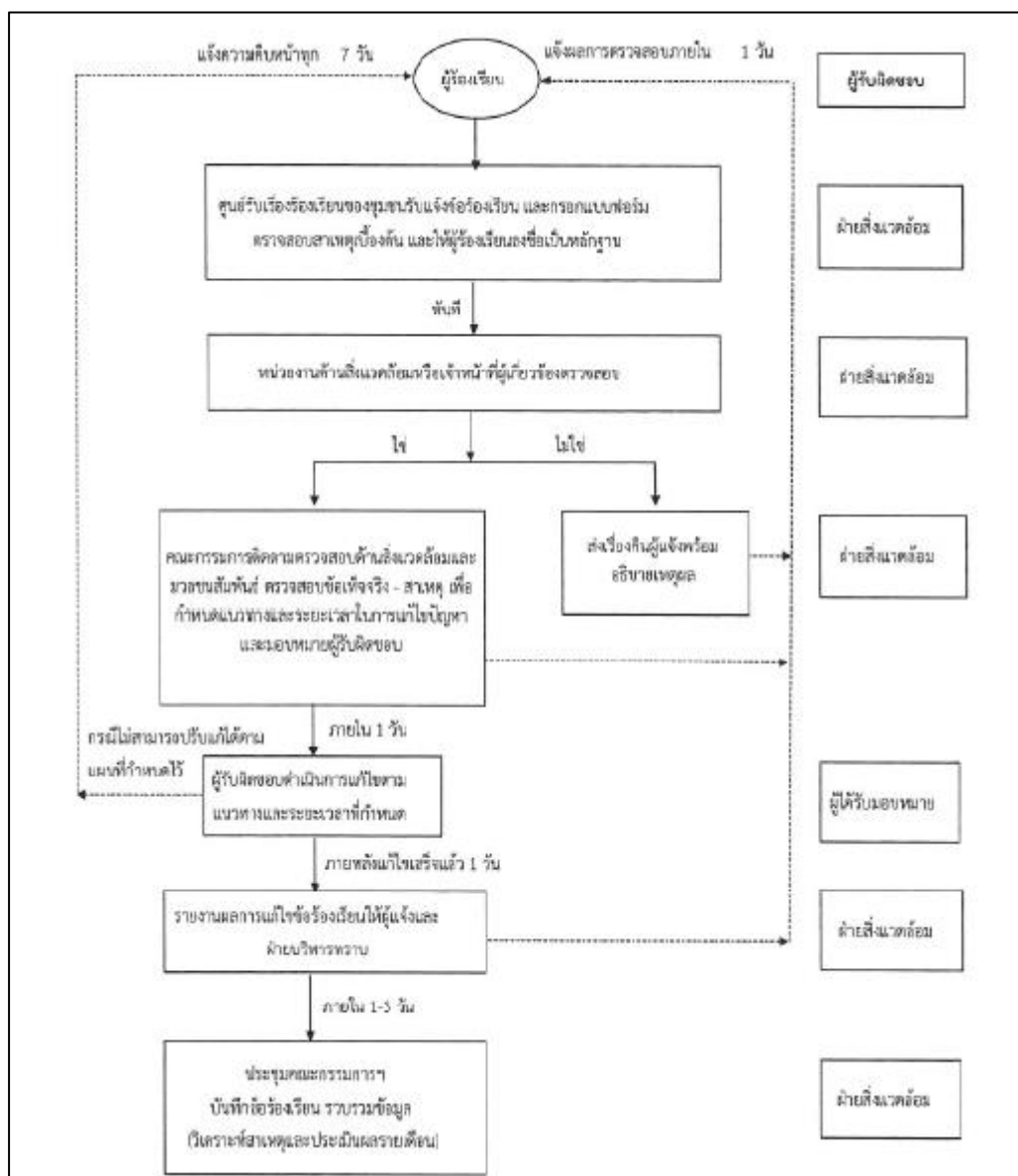
8) การรับเรื่องร้องเรียน

8.1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

การดำเนินกิจกรรมของโครงการอาจส่งผลกระทบต่อพนักงานของโครงการและบุคคลภายนอก ที่เกี่ยวข้องหรือสภาพแวดล้อมในพื้นที่ ซึ่งครอบคลุมถึงประชาชนที่อยู่ใกล้เคียง ลูกค้า หรือผู้ที่เข้ามาติดต่อกับโครงการ ดังนั้นเพื่อเป็นมาตรการป้องกันแก้ไขปัญหาก็อาจเกิดขึ้น โครงการได้จัดทำแผนรับเรื่องร้องทุกข์ (รูปที่ 1.8) โดยมีขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาคือต้องครอบคลุมในทุกประเด็นที่เกิดขึ้นหรืออาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ

ขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาคือครอบคลุมในทุกประเด็นที่เกิดขึ้นหรืออาจจะเกิดขึ้น กรณีที่โครงการได้รับข้อมูลการร้องทุกข์ทั้งจากภายนอก (ชุมชนโดยรอบ) และจากภายในโครงการเอง โครงการได้จัดให้มีระบบการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อให้สามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันที่ กล่าวคือใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการรับเรื่องราวร้องทุกข์อย่างเป็นระบบ ระบุหน่วยงาน/เจ้าหน้าที่ ที่รับผิดชอบที่สามารถประสานงานได้โดยทันที ซึ่งการแจ้งเหตุข้อร้องเรียนสามารถดำเนินการได้หลายวิธี เช่น การแจ้งผ่านทางโทรศัพท์ การทำบันทึกข้อความ และการเข้ามาแจ้งเหตุข้อร้องเรียนด้วยตนเอง และการแจ้งผ่านจดหมายหรือจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อโครงการได้รับเรื่องร้องเรียนจะดำเนินการตรวจสอบโดยทันที เพื่อหาสาเหตุของปัญหาแล้วรีบดำเนินการทันที โดยกำหนดช่วงระยะเวลาที่ดำเนินการแก้ไขปัญหาและประสานงานไปยังหน่วยงานที่รับผิดชอบให้เข้ามาแก้ไขเหตุการณ์นั้นๆ

พร้อมทั้งแจ้งความคืบหน้าให้ผู้ร้องเรียนทราบทุก 7 วัน และชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนทราบผลการแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นทั้งในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขได้แล้วเสร็จทันกำหนดระยะเวลา หรือภายหลังดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จจนเหตุการณ์ได้ดำเนินเข้าสู่สภาวะปกติ



รูปที่ 1.8 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

8.2 การรับ/บันทึกข้อร้องเรียน

การรับข้อร้องเรียนจัดทำเป็นรูปแบบของเอกสาร เพื่อเป็นหลักฐานในการรับข้อร้องเรียน และเพื่อเป็นการบันทึกสถิติในการมีข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ นอกจากนี้วิธีการรับข้อร้องเรียนจะทำการบันทึกอย่างเป็นขั้นตอน สำหรับการส่งเอกสารและรายละเอียดของข้อร้องเรียนนั้นให้กับผู้ที่เกี่ยวข้อง (ภายใน) ได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป โดยผ่านทางคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ทำหน้าที่รับผิดชอบ

สำหรับการบันทึกข้อความนั้นจะมีผู้ลงนามในเอกสารของแต่ละฝ่ายที่รับผิดชอบ ตามขั้นตอนของการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่ได้กำหนดไว้ เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบให้มีความชัดเจนและถูกต้อง ซึ่งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมของโครงการที่มีหน้าที่พิจารณากำหนดแผนการดำเนินงานการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน

8.3 มาตรการแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนในระยะสั้น

มาตรการระยะสั้นการแก้ไขปัญหาคือสามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที กล่าวคือ ไม่จำเป็นต้องใช้ระยะเวลาในการดำเนินงานมากสามารถลงมือแก้ไขได้ทันที หรือเป็นเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นโดยเป็นไปตามแผนงานที่ได้มีการวางมาตรการป้องกันไว้แล้ว เป็นต้น ดังนั้น เมื่อโครงการได้รับข้อร้องเรียนแล้วผู้รับผิดชอบในส่วนที่รับข้อร้องเรียนจะพิจารณาถึงปัญหาที่ได้รับก่อนเป็นอันดับแรกว่าเป็นเรื่องที่เกี่ยวข้องกับโครงการหรือไม่ หรือเป็นเรื่องที่มีสาเหตุ หรือน่าจะมีสาเหตุจากโครงการหรือไม่

8.4 มาตรการระยะยาว

มาตรการในการแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนระยะยาว จะเป็นการแก้ไขปัญหาคือไม่สามารถแก้ไขได้ทันทีที่เป็นเหตุฉุกเฉินที่นอกเหนือแนวทางหรือมาตรการที่ได้วางเอาไว้ หรือเป็นกรณีที่เกิดการแก้ไขปัญหาดังกล่าวจำเป็นต้องใช้งบประมาณสูง เช่น การเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร/อุปกรณ์ หรือการสั่งซื้อสิ่งของเหล่านั้นจากต่างประเทศ ซึ่งต้องใช้ระยะเวลาในการดำเนินงาน รวมถึงเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดซ้ำของปัญหานั้นๆ ดังนั้น ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นหากเป็นกรณีตามที่กล่าวจำเป็นต้องมีขั้นตอนและวิธีการจัดการกับปัญหาตามขั้นตอนต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ ทั้งในเรื่องการพิจารณา การบันทึกเป็นเอกสารและการแจ้งกลับผู้ที่เกี่ยวข้องต่างๆ เช่นเดียวกับมาตรการในระยะสั้น

8.5 สรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา

ผลการแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้น โครงการจะดำเนินการ ดังนี้

- ทำการบันทึกข้อมูลต่างๆ ที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับข้อร้องเรียนต่าง ๆ ที่ได้รับ
- วิธีการแก้ไขปัญหาคือผู้รับผิดชอบ ระยะเวลา และงบประมาณที่ใช้
- ผลของการแก้ไขปัญหาคือทั้งที่ประสบความสำเร็จหรือไม่สำเร็จ พร้อมเหตุผลชี้แจงประกอบการบันทึกข้อมูลต่าง ๆ

ดังที่กล่าวข้างต้นนั้น โครงการจะรวบรวมเพื่อใช้ในการวางแผนการดำเนินงานในการป้องกันการเกิดซ้ำของปัญหา รวมถึงเป็นการเปรียบเทียบสถิติปัญหาคือเรื่องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาคือและความสำเร็จในการแก้ไขปัญหาคือในแต่ละปี

9) พื้นที่สีเขียว

โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้นประมาณ 1.17 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5.27 ของพื้นที่ทั้งหมดซึ่งโครงการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นกระโดน และ ต้นปาล์มขวด เป็นต้น นอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สวนหย่อมเพื่อเพิ่มทัศนียภาพของพื้นที่โครงการ และจัดเป็นที่พักผ่อนของพนักงานด้วย สำหรับการบำรุงและดูแลรักษา โครงการได้กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแล และบำรุงพื้นที่สีเขียว เช่น ตัดแต่ง ใส่ปุ๋ย รดน้ำ เป็นต้น ซึ่งจะทำเป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นการรักษาสภาพแวดล้อมและให้พื้นที่สีเขียวอยู่กับโครงการอย่างยั่งยืน และปลูกทดแทนเมื่อพบต้นไม้ตาย

ทั้งนี้ ในส่วนต้นไม้หลัก เช่น ต้นโอ๊กอินเดีย โครงการจะมีการสำรองเพื่อเก็บไว้ทดแทนประมาณ 3-5 ต้น สำหรับการปลูกทดแทน ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ดูแลพบเจอต้นไม้ตาย จะทำการแจ้งส่วนงานสิ่งแวดล้อม เพื่อทำการเบิกต้นไม้ไปปลูกแทนที่ได้ทันที นอกจากนี้ โครงการมีการจัดสรรงบประมาณในงานด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งรวมถึงการจัดซื้อต้นไม้ที่นำมาใช้ตกแต่ง หรือทดแทนต้นไม้ที่ตาย ทั้งในส่วนของสำนักงาน และพื้นที่รอบโรงงานในแต่ละเดือน สำหรับกรณีที่จำเป็นต้องสั่งซื้อใหม่เนื่องจากต้นไม้ไม่เพียงพอหรือไม่มีต้นไม้สำรอง

1.3 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังตารางที่ 1.3 ตารางที่ 1.4 และแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ดังตารางที่ 1.5

ตารางที่ 1.3 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปี 2567											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม												
<ul style="list-style-type: none"> • คุณภาพอากาศ • ระดับเสียง • คุณภาพน้ำ • การจัดการของเสีย • อาชีวอนามัยและความปลอดภัย • สังคม-เศรษฐกิจ 												

ตารางที่ 1.4 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- สถานี A1 : วัดโคกมะยม - สถานี A2 : วัดคานหาม - สถานี A3 : บ้านคานหาม	- ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายมลพิษของเตาหลอมอลูมิเนียม (melting furnace) เตาอบปรับโครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ เตาอบแห้ง เตาอบสีรองพื้น เตาอบสี และหม้อไอน้ำ จำนวน 15 ปล่อง - ปล่อง Bag Filter (Line C,F) - ปล่อง Bag Filter (Line D) - ปล่อง Bag Filter (Line E,G) - ปล่อง Boiler No.1 ^{/1} - ปล่อง Boiler No.2 ^{/1} - ปล่อง Boiler No.3 - ปล่อง Primary Oven 1 ^{/1} - ปล่อง Primary Oven 2 ^{/1} - ปล่องอบ Powder - ปล่องอบ Powder B - ปล่อง Top coat oven 1 - ปล่อง Top coat oven 2 - ปล่อง Top coat booth - ปล่อง Dry-off oven 1 - ปล่อง Dry-off oven 2 - ปล่อง Oven New	- ฝุ่นละอองรวม - ออกไซด์ของไนโตรเจน	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 1.4 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง Booth ซ่อม Silver - ปล่อง Silver Clear - ปล่อง Chip melting 		
2. ระดับเสียง			
2.1 ระดับเสียงทั่วไปในชุมชน	- บ้านคานหาม	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 24 hrs. - L90 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
2.2 ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> - S1 : ป้อม รปภ. ด้านหน้าโรงงาน - S2 : ด้านหลังลานจอด TS ติด KFT - S3 : ด้านหน้ามุม TS ติด KFT - S4 : มุมซ้ายด้านหน้าโรงงาน - S5 : มุมซ้ายด้านหลังโรงงาน - S6 : ป้อม รปภ. ด้านหลังโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 24 hrs. 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
3. คุณภาพน้ำ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมฯ	<ul style="list-style-type: none"> - pH - BOD - COD - TDS - Conductivity - Oil & Grease - TSS - Nitrate - Ammonia - โลหะหนัก ได้แก่ Cr, Zn, Ni และ Cu 	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.4 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป รีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- Heat stress index ในรูป WBGT	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน
5.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ² - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น	- Total Dust - Respirable dust	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน
5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเตาหลอม Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ² - บริเวณเครื่องขัดทราย/เครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- L _{eq} 8 hrs.	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน
5.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * สมรรถภาพการมองเห็น * ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง * สมรรถภาพการได้ยิน * เอ็กซเรย์ปอด * สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต * การตรวจสอบสารโลหะหนัก (Al, Pb, Cn, Cr, Ni และ Zn) ในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้น ตรวจปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.4 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
5.5 รายงานสรุปผลการรวบรวม สถิติอุบัติเหตุและความเสียหาย ที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง
5.6 รายงานสรุปผลการรวบรวม สถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วย เป็นประจำทุกปี
5.7 รายงานสรุปผลการรวบรวม สถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สถานอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุข ในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วย เป็นประจำทุกปี
5.8 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตาม ผังปฏิบัติการ ระบุเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระบุเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา การติดตาม และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง
	- ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบโครงการ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ ¹ = โครงการไม่มีการตรวจวัดปล่องระบายมลพิษอากาศบริเวณ ปล่อง Boiler No.1, ปล่อง Boiler No.2, ปล่อง Primary Oven 1 และปล่อง Primary Oven 2 เนื่องจากปล่องมีการปิดใช้งาน

² = โครงการได้มีการแจ้งยกเลิกกระบวนการเครื่องยิงทราย ต่ออุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา (แสดงดังภาคผนวกที่ 8)

ตารางที่ 1.5 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ผลการปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- สถานี A1 : วัดโคกมะยม - สถานี A2 : วัดคานหาม - สถานี A3 : บ้านคานหาม	- ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายมลพิษของเตาหลอมอลูมิเนียม (melting furnace) เตาอบปรับโครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ เตาอบแห้ง เตาอบสีรองพื้น เตาอบสี และหม้อไอน้ำ จำนวน 15 ปล่อง - ปล่อง Bag Filter (Line C,F) - ปล่อง Bag Filter (Line D) - ปล่อง Bag Filter (Line E,G) - ปล่อง Boiler No.1 ^{/1} - ปล่อง Boiler No.2 ^{/1} - ปล่อง Boiler No.3 - ปล่อง Primary Oven 1 ^{/1} - ปล่อง Primary Oven 2 ^{/1} - ปล่องอบ Powder - ปล่องอบ Powder B - ปล่อง Top coat oven 1 - ปล่อง Top coat oven 2 - ปล่อง Top coat booth - ปล่อง Dry-off oven 1	- ฝุ่นละอองรวม - ออกไซด์ของไนโตรเจน	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-		
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.5 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ผลการปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
	- ปล่อง Dry-off oven 2 - ปล่อง Oven New - ปล่อง Booth ซ่อม Silver - ปล่อง Silver Clear - ปล่อง Chip melting														
2. ระดับเสียง 2.1 ระดับเสียงทั่วไปในชุมชน	- บ้านคานหาม	- L_{eq} 24 hrs. - L90	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
2.2 ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน	- S1 : ป้อม ปรก. ด้านหน้าโรงงาน - S2 : ด้านหลังลานจอด TS ติด KFT - S3 : ด้านหน้ามุม TS ติด KFT - S4 : มุมซ้ายด้านหน้าโรงงาน - S5 : มุมซ้ายด้านหลังโรงงาน - S6 : ป้อม ปรก. ด้านหลังโรงงาน	- L_{eq} 24 hrs.	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.5 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ผลการปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมฯ	- pH - BOD - COD - TDS - Conductivity - Oil and grease - TSS - Nitrate - Ammonia - โลหะหนัก ได้แก่ Cr, Zn, Ni และ Cu	แผน												
			ผล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด	แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- Heat stress index ในรูป WBGT	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ^{1/2}	- Total Dust - Respirable dust	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
5.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น		แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.5 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ผลการปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเตาหลอม Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ^{1/2} - บริเวณเครื่องขัดทราย/เครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- L_{eq} 8 hrs.	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
5.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * สมรรถภาพการมองเห็น * ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง * สมรรถภาพการได้ยิน * เอ็กซเรย์ปอด * สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต * การตรวจสอบสารโลหะหนัก (Al, Pb, Cu, Cr, Ni และ Zn) ในเลือด	แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-
			ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.5 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ผลการปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5.5 รายงานสรุปผลการรวบรวม สถิติอุบัติเหตุและความเสียหาย ที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.6 รายงานสรุปผลการรวบรวม สถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.7 รายงานสรุปผลการรวบรวม สถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สถานอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุข ในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัย หรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.8 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตาม ผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	แผน	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-
			ผล	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.5 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ผลการปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
			แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6. สังคม-เศรษฐกิจ	พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา การติดตาม และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ	ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบโครงการ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ผล	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			แผน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ¹ = โครงการไม่มีการตรวจวัดปล่อยระบายมลพิษอากาศบริเวณ ปล่อง Boiler No.1, ปล่อง Boiler No.2, ปล่อง Primary Oven 1 และปล่อง Primary Oven 2 เนื่องจากปล่องมีการปิดใช้งาน

² = โครงการได้มีการแจ้งยกเลิกกระบวนการเครื่องยิงทราย ต่ออุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา (แสดงดังภาคผนวกที่ 8)